

# COMUNE DI PADOVA

## SETTORE LAVORI PUBBLICI



**RIQUALIFICAZIONE LATO SUD DELLO STADIO EUGANEO  
CON NUOVO PALAZZETTO PER IL BASKET,  
NUOVO PALAZZETTO POLIFUNZIONALE  
E NUOVA CURVA FATTORI**

### PROGETTO ESECUTIVO

CODICE OPERA	DATA
LLPP EDP 2019/163 - 2019/164 - 2019/165	Maggio 2020
DESCRIZIONE ELABORATO	NUMERO
PARETE FILO 1''(A-B) ARMATURA - SC. 1:50	TAV. 54
IL PROGETTISTA	IL CAPO SETTORE
Ing. Claudio Rossi	Ing. Emanuele Nichelè
ASSISTENZA ALLA PROGETTAZIONE ESECUTIVA	PROGETTO IMPIANTI MECCANICI
Studio Muratori & Zanon arch. Giulio Muratori arch. Nicola Saccobello arch. Matteo Martin	P.I. Antonio Brunello Ing. Aurelio Brunello
PROGETTO STRUTTURALE	CONSULENZA AUTORIZZAZIONI ENTI
Arch. Cristian Lazzarin	Studio Bonsembiante

CEMENTO ARMATO (D.M. 17.01.2018)	
Calcestruzzo per	Condiz. Tem.
Classe C 25/30 R'cx30 (MPa)	-
Classe C 30/37 R'cx37 (MPa)	37
Classe C 35/45 R'cx45 (MPa)	45
Classe C 40/50 R'cx50 (MPa)	50
Classe C 50/60 R'cx60 (MPa)	60
Classe C 55/70 R'cx70 (MPa)	70
Classe C 60/80 R'cx80 (MPa)	80
Classe C 70/90 R'cx90 (MPa)	90
Classe C 80/100 R'cx100 (MPa)	100
Classe C 90/110 R'cx110 (MPa)	110
Classe C 100/120 R'cx120 (MPa)	120
Classe C 115/135 R'cx135 (MPa)	135
Classe C 135/155 R'cx155 (MPa)	155
Classe C 150/175 R'cx175 (MPa)	175
Classe C 175/200 R'cx200 (MPa)	200
Classe C 200/230 R'cx230 (MPa)	230
Classe C 230/270 R'cx270 (MPa)	270
Classe C 270/300 R'cx300 (MPa)	300
Classe C 300/350 R'cx350 (MPa)	350
Classe C 350/400 R'cx400 (MPa)	400
Classe C 400/450 R'cx450 (MPa)	450
Classe C 450/500 R'cx500 (MPa)	500
Classe C 500/550 R'cx550 (MPa)	550
Classe C 550/600 R'cx600 (MPa)	600
Classe C 600/650 R'cx650 (MPa)	650
Classe C 650/700 R'cx700 (MPa)	700
Classe C 700/750 R'cx750 (MPa)	750
Classe C 750/800 R'cx800 (MPa)	800
Classe C 800/850 R'cx850 (MPa)	850
Classe C 850/900 R'cx900 (MPa)	900
Classe C 900/950 R'cx950 (MPa)	950
Classe C 950/1000 R'cx1000 (MPa)	1000

- RIBASSAMENTO PLATEA DI FONDAZIONE
- STRUTTURE IN C.A.
- STRUTTURE IN C.A. PREFABBRICATO
- STRUTTURE IN C.A. ESISTENTE
- MURATURA PORTANTE

**MB.1** Occorre rispettare gli angoli di piega delle staffe prescritti ed anche le staffature all'interno dei nodi previsti.  
**MB.2** Le armature dei nodi sono da considerarsi indicative. I nodi proposti dalla ditta di prefabbricazione (albidore e predallo) dovranno essere preventivamente valutati e approvati dalla D.L.L., fermo restando il rilascio di idoneo certificato originale.  
**MB.3** Le dimensioni delle strutture prefabbricate e dei relativi sistemi di fissaggio sono da considerarsi indicative. La loro realizzazione dovrà essere verificata in cantiere dal D.L.L. e dal tecnico di cantiere. Il rilascio di idoneo certificato dovrà essere fornito dalla ditta prefabbricatrice.  
**MB.4** Prima dell'esecuzione delle lavorazioni o delle ordinazioni di vari materiali, verificare le misure con i disegni architettonici e sul posto.

**PRIMA DI OGNI GETTO OCCORRE INFORMARE IL D.L.L. STRUTTURE CON ADEGUATO ANTICIPO AFFINCHÉ POSSA EFFETTUARE LE VERIFICHE NECESSARIE**  
 Tutti i materiali per uso strutturale devono avere marcatura C.E. L'impresa è tenuta a richiedere ad ogni fornitore, e a presentare alla D.L.L., idoneo certificato o attestato di qualificazione per ogni tipologia di prodotto. La D.L.L. dovrà essere chiamata all'accettazione delle forniture prima della loro messa in opera.

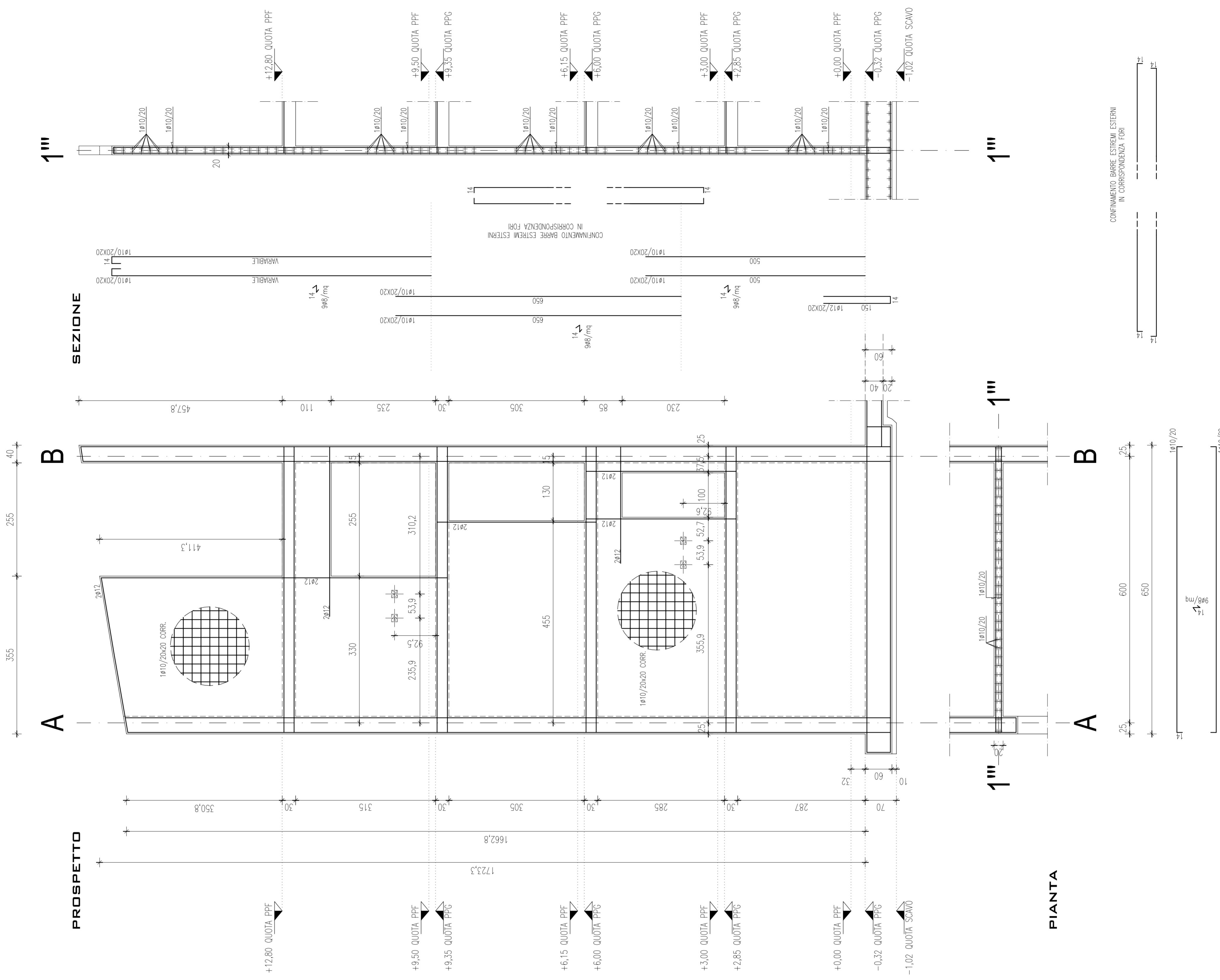
**PRESCRIZIONI PER I FERRI DI ARMATURA**  
 Tutte le forniture devono essere accompagnate da certificato a marchio CE, e attestazione relativa alle prove di laboratorio ai sensi del 11.3.1.7 NTC, gli esamini di tali documenti devono essere riportati sul documento di trasporto.  
 I centri di trasformazione utilizzati per taglio e piegatura devono essere dotati di sistema di gestione qualità del prodotto e attestato rilasciato dal servizio Tecnico Centrale C.S.L.L.P.P. All'accettazione di ogni fornitura, prima della messa in opera la D.L.L. richiederà di effettuare prove di laboratorio su ca  
**PRESCRIZIONI PER LE FASCI DI GETTO DEL C.I.S.**  
 (conformi alla UNI ENV 13670-1:2001 e Linee Guida CSLPPP)  
 - utilizzare esclusivamente calcestruzzo preconzionato in stabilimento  
 - eliminare segatura, pietrisco ed altri materiali estranei dai casseri  
 - utilizzare il vibratore ad asse orizzontale con perfetta compattezza del getto  
 - realizzare n° 2 cubetti per ogni 100 mc. di c.s. e comunque minimo 2 per giornata di getto in presenza del D.L.L. strutturale  
 - La maturazione dei cubetti in c.l.s. e i test di laboratorio di tutti i materiali impiegati sono a carico dell'impresa  
 - La procedura di messa in opera del c.s. prevede un tempo di attesa massimo del c.s. in betoniera di 60 min dall'arrivo in cantiere e di 90 min dalla preparazione dell'impiasto  
 - L'altezza massima di caduta del getto: 50 cm  
 - La lunghezza di sovrapposizione delle barre di armatura deve essere non inferiore e 60% (ove non indicato) e la distanza inferiore non deve superare 6x.  
 - Mantenere le cassature e puntellature delle travi e solai per minimo 28 gg (dalla data del getto)  
 - Prelevare n° 6 cubetti di c.s. per ogni classe di Resistenza fino ai 300 mc.

**RIPRESE DI GETTO**  
 Nel caso sia necessario porre in opera dei ferri di ripresa su c.l.s. già gettato occorre rendere la superficie conigliata o scalfita e pulita dai detriti, ancorare le barre mediante resina chimica dotata di omologazione specifica per ferri di ripresa su calcestruzzo secondo Eurocodice 2, marchio CE e benestante tecnico europeo tipo Hilti HIT-HY 150 FR o Fisher FIS - V 360, seguendo le istruzioni allegate e le prescrizioni riportate di seguito, mediante trapano con punta di diametro adeguato (vedi tabella scheda tecnica fornitore resina):  
 - pulire accuratamente il foro con aria compressa,  
 - iniettare la resina e posizionare la barra con movimento

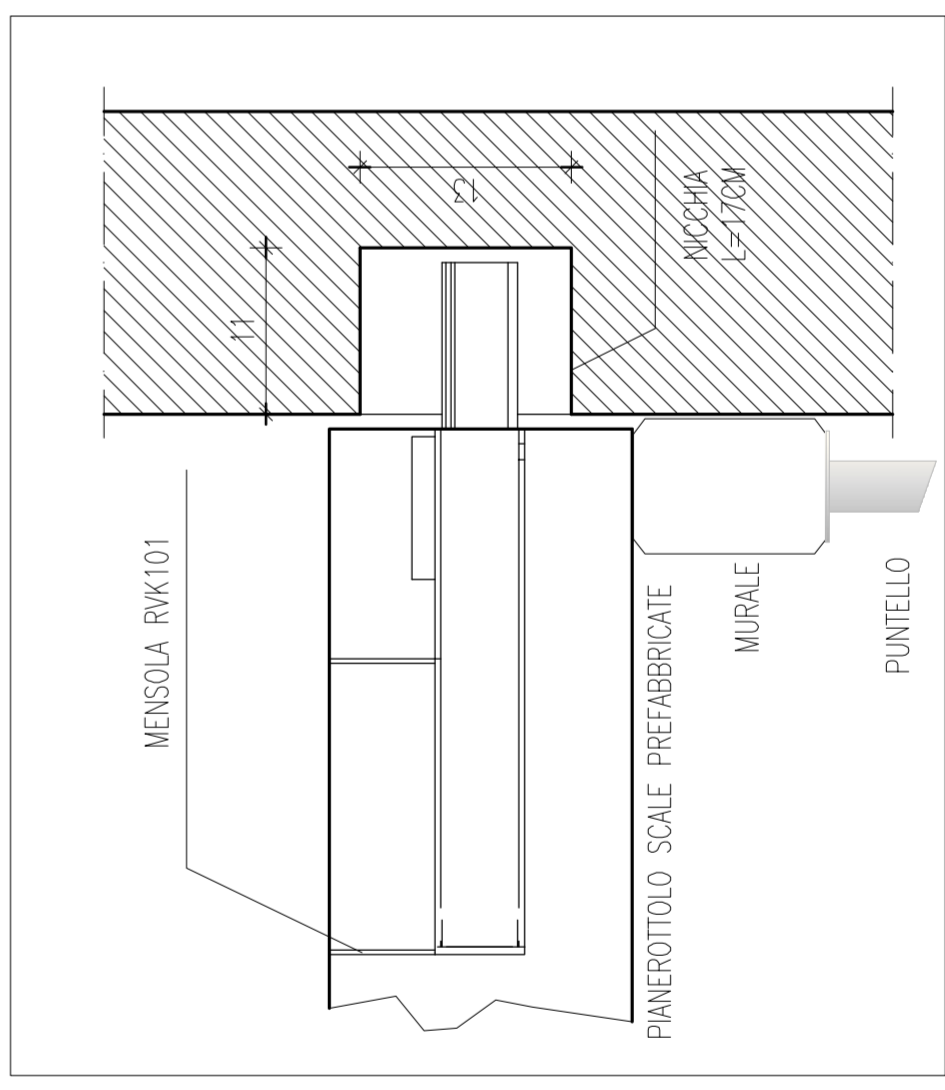
**PRESCRIZIONI PER STRUTTURE IN LEGNO**  
 Tutte le forniture devono essere accompagnate da estremi attestato di qualificazione rilasciato dal Servizio Tecnico Centrale C.S.L.L.P.P. o certificato a marchio CE, ogni elemento o confezione di legno, staffe e accessori per uso strutturale devono avere etichette ricamate riferimento a tale certificato e caratteristiche del materiale. I centri di trasformazione utilizzati per taglio e impregnatura devono essere a marchio CE e sistema di gestione qualità certificato secondo UNI EN 15400. La D.L.L. richiederà di effettuare prove di laboratorio su campioni di ogni fornitura sarà fornita dalla D.L.L. richiederà prove di laboratorio distruttive su campioni al fine di verificare l'adesione tra gli strati di legno lamellare a spese dell'impresa.

**PRESCRIZIONI PER LA REALIZZAZIONE DEGLI IMPIANTI**  
 I canelli e le tracce per la realizzazione degli impianti tecnologici non previsti in progetto dovranno essere realizzati al di fuori degli elementi strutturali riportati in questo progetto. In particolare non sono ammesse tracce, scarichi e/o carme luminarie all'interno delle murature portanti. La posa di eventuali pannelli solari sulla copertura e/o serbatoi di accumulo a qualsiasi piano non previsti in progetto, dovrà essere concordata con D.L.L. strutture.

**PRESCRIZIONI PER LA REALIZZAZIONE DEI POZZETTI PER SOTTOSERVIZI SISTEMAZIONE DEGLI ESISTENTI**  
 La sistemazione dei pozzetti dei sottoservizi non indicati nella pianta fondazioni è da concordare con la D.L.L. strutturale ed architettonica seguendo le indicazioni sulle prescrizioni delle amature tipiche riportate in carpenteria.



**NICCHIA DA PREDISPORRE SUI MURI PER AGGANCIO SCALE PREFABBRICATE**



CONFINAMENTO BARRE ESTREMI ESTERNI IN CORRESPONDENZA FORI