COMUNE DI PADOVA
SETTORE LAVORI PUBBLICI

RIQUALIFICAZIONE LATO SUD DELLO STADIO EUGANEO CON NUOVO PALAZZETTO PER IL BASKET, NUOVO PALAZZETTO POLIFUNZIONALE E NUOVA CURVA FATTORI

PROGETTO ESECUTIVO

CODICE OPERA: LLPP EOP 2018/163 - 2019/164 - 2019/165	DATA: Maggio 2020
DENOMINAZIONE ELABORATO: SOLAIO DI COLLEGAMENTO +9.45 IN CARPENTERIA METALLICA FILO A-B - SC. 1:50	NUMERO: TAV. 67

IL PROGETTISTA: Ing. Claudio Rossi	IL PROGETTISTA STRUTTURE IN ACCIAIO: Arch. Stefano Sarnago	IL CAPO SETTORE: Ing. Emanuele Nicolato
COORDINATORE PER LA SICUREZZA IN FASE DI PROGETTAZIONE: Studio Alcaderi & Zanon Ing. Alberto Alcaderi, arch. Federico Marangoni	PROGETTISTA STRUTTURALE: Arch. Cristiano Lazzaro	PROGETTISTA IMPIANTI MECCANICI: Ing. Andrea Bruno, Studio Bruno Associati
	PROGETTISTA IMPIANTI ELETTRICI: Ing. Sergio Massucco	CONSULENZA AUTORIZZAZIONI ANTINCENDIO: Studio Bonamaiarte

NOV. MEDIUMCAT	SILLONE 2x40	CORDONE DI SALDATURA TIPICO
1 ORA	2 ORE	3 ORE
1 ORA	2 ORE	3 ORE
1 ORA	2 ORE	3 ORE
1 ORA	2 ORE	3 ORE

1	2	3	4	5	6
7	8	9	10	11	12
13	14	15	16	17	18
19	20	21	22	23	24

ANCORAGGI CHIMICI CON BARRE FILETTATE

L'installazione deve essere eseguita da personale di carriera qualificato e formato per questo genere di lavoro. Il personale deve essere supervisionato da un responsabile di cantiere.
Nel rimuovere eventi eseguiti mediante strapazzamento, per un diametro identico di 14 mm, una profondità della foratura di 200 mm (per prove andate ad intervallo le trovature in c.a. ottenute a 200 mm di profondità non hanno dato nessun tipo di problema).
Pulizia del foro mediante soffiatura e spazzolatura, rimozione di frisaggio con trapano flessibile dal diametro di 15 mm e soffiatura di accurata rimozione ed iniezione certificata specifica per barre filettate.

PRESCRIZIONI CARPENTERIA METALLICA

Il materiale è inserito finito con zincatura a caldo.
Rappresentano solo quanto con nulla osta/nitto dei arrivo.

CEMENTO ARMATO (D.M. 17.01.2018)

CONDIZIONI AMBIENTALI	Ordinarie	Aggressive	Molto aggressive
Classe di esposizione (Tab. 4.1.IV)	X0	XC2	XC4
Classe di consistenza (Tab. 4.1.IV)	S4	S4	S4
Rapporto a/c (Tab. 4.1.IV)	-	0.50	0.45
Classe di resistenza (Tab. 4.1.IV)	C25/30	C32/40	C35/45
Copriferro (Tab. 4.1.IV)	25	35	40
Copriferro adottato	30	40	45
Classe di consistenza	S4	S4	S4
Dosaggio minimo di cemento	300	340	360

NB: SCORRI MORI ELLI MORI MORI ELLI MORI MORI ELLI MORI

CAPO DI COSTRUZIONE	CAPO DI COSTRUZIONE
ANCORAGGIO CARPENTERIA METALLICA	
ACCIAIO ASTE ORDINARIE B450C (D.M. 14.01.2008)	ACCIAIO ASTE ORDINARIE B450C (D.M. 14.01.2008)
CALCESTRUZZO PER ANCORAGGIO: C25/30 - XC1 (UNI EN 206-1)	CALCESTRUZZO PER ANCORAGGIO: C25/30 - XC1 (UNI EN 206-1)
CALCESTRUZZO PER ANCORAGGIO: C25/30 - XC1 (UNI EN 206-1)	CALCESTRUZZO PER ANCORAGGIO: C25/30 - XC1 (UNI EN 206-1)
ANCORAGGIO CARPENTERIA METALLICA	
ACCIAIO ASTE ORDINARIE B450C (D.M. 14.01.2008)	ACCIAIO ASTE ORDINARIE B450C (D.M. 14.01.2008)
CALCESTRUZZO PER ANCORAGGIO: C25/30 - XC1 (UNI EN 206-1)	CALCESTRUZZO PER ANCORAGGIO: C25/30 - XC1 (UNI EN 206-1)
CALCESTRUZZO PER ANCORAGGIO: C25/30 - XC1 (UNI EN 206-1)	CALCESTRUZZO PER ANCORAGGIO: C25/30 - XC1 (UNI EN 206-1)

SOLAIO IN CARTOTECA C 20PN IN C.A.

DATI DI PROGETTAZIONE ED CONFORMITÀ - NEL 2010/2012

ANALISI DEI CARICHI	
PESO PROPRIO SOLAIO	2.00 daN/mq
PESO PERMANENTE	1.00 daN/mq
SOVRACCARICO	400 daN/mq
SOVRACCARICO TOTALE	400 daN/mq

N.B. Il Grosso riportato per angoli e pilastri delle coefte provvisti ed anche le soffiature affrenare dei nodi ecc.
N.B. Il pulvino del solaio dei coste sono da considerarsi indicative e vale quanto alla dire di predimensionamento calcolato e probabile. Eccezione ancora provvisoriamente valuta e approvati dalla D.L., fermo restando il rispetto delle norme di sicurezza e di buona tecnica.
N.B. Il pulvino del solaio dei coste sono da considerarsi indicative e vale quanto alla dire di Nessuno ancora da verificare e approvati dalla D.L., fermo restando il rispetto delle norme di sicurezza e di buona tecnica provvisoriamente valuta ed approvata dalla D.L., fermo restando il rispetto delle norme di sicurezza e di buona tecnica.
N.B. Il pulvino del solaio dei coste sono da considerarsi indicative e vale quanto alla dire di predimensionamento e di progetto provvisoriamente valutato.
N.B. Il pulvino del solaio dei coste sono da considerarsi indicative e vale quanto alla dire di predimensionamento e di progetto provvisoriamente valutato ed approvato dalla D.L., fermo restando il rispetto delle norme di sicurezza e di buona tecnica.
PRIMA DI OGNI GETTO OCCORRE INFORMARE D.L., STRUTTURE CON ADEGUATO ANTICIPO AFFINCHE' POSSA EFFETTUARE LE VERIFICHE PREVISTE.

Tutti i modellaggi con sistemazione lavorata sono a carico dell'esecutore D.L. e Collaudo e sottoposti ad ogni fermione, a prescrizione della D.L., dovranno verificare e sottoporre le qualificazione per ogni lavoratore di provenire, fermo restando il rispetto delle norme di sicurezza e di buona tecnica.

PRESCRIZIONI PER I FERRI DA ARMATURA

Tutte le forniture devono essere accompagnate da certificato a norma CE, o attestazione rilascio alla prova di controllo di cui al D.M. C.L.T.A.R.C. ad esclusivi di dei documenti devono essere riportati sia documenti di trasporto.
I nodi di riallineamento utilizzati per tagliati e piegatura devono essere tenuti di esterni di gradione qualità del materiale, dimensione e tipo di acciaio, nome del produttore, tipo di lavorazione, tipo di legatura, prova della coesa e spezzo D.L., schedule e diferiscono prova di laboratorio ecc.

PRESCRIZIONI PER LE PIASTRE DI GETTO DEL CLS

Le piastre di getto del CLS (Cemento Lamellare Strutturale CLLSP):
- utilizzate anche pannelli, laminazioni precollaborante e solidarizzate;
- utilizzate anche pannelli, laminazioni precollaborante e solidarizzate;
- abitrazione sequenza, posizione dei dati materiali sistema dei cassari;
- utilizzare il sistema per ogni tipo di solaio;
- utilizzare il sistema per costruzione sia prefabbricato consolidamento ecc.;
- il sistema deve essere in grado di sopportare i carichi di esercizio, quindi in grado di sopportare dei D.L. secondo;
- il sistema deve essere in grado di sopportare i carichi di esercizio, quindi in grado di sopportare dei D.L. secondo;
- la pressione di ancora di lavoro del dei pannelli ed ancora di ancora inoltre dei di trattamento dell'ordine di 0.5 kN/mq;
- il sistema deve essere in grado di sopportare i carichi di esercizio, quindi in grado di sopportare dei D.L. secondo