á 4 5 0 MPa
- l i mi t e di 5 4 0 MPa
o t t o
u r a : f t k

RETI e TRALIC C I ELETTROSALDATI (z inca t e d o ve rich ies t o)
- ACCIAIO TIPO (per di a metri 6 ≤ Ø ≤ 1 6) : B 4 5 0 C conforme a D. M. 1 7 / 0 1 / 2 0 1 8

S CU CI E CU CI - R ICOS ï ¾ M ‘

ACCIAIO

C ARUNIĜ ¾

CLASSE DI ESECUZIONE (UNI EN 109 0- 1)

	& &		& &		& &	
	6 &	6 &	6 &	6 &	6 &	6 &
3 &	E X C1	E X C2	E X C2	E X C3	E X C3	E X C3
3 &	(; &	(; &	(; &	(; &	(; &	(; &

BULLONI - DADI - ROSETTE (vernicia t u ra d i t u t t i g l i el em ent i)

CONF OR MI D. M. 1 7 / 0 1 / 2 0 1 8

SALDATURE ANG OLARI TIP IC H E

Se non diversamente specificato, tutte le saldature si intendono continue e a completa penetrazione.

Se non diversamente specificato, le saldature a cordone d'angolo si intendono continue e con altezza a (vedi 0) f. 7 gu ra 2

3 5 2 * (7 7 2 (6 (& 8 7 , 9 2

CODICE ELABORATO:

RI F ERIMENTO COMMESSA:
SM20020

NOME F ILE:

SCALA:

Sed e o p era Padova d i:

IL RESP ONSABILE DEL P ROC EDIMENTO