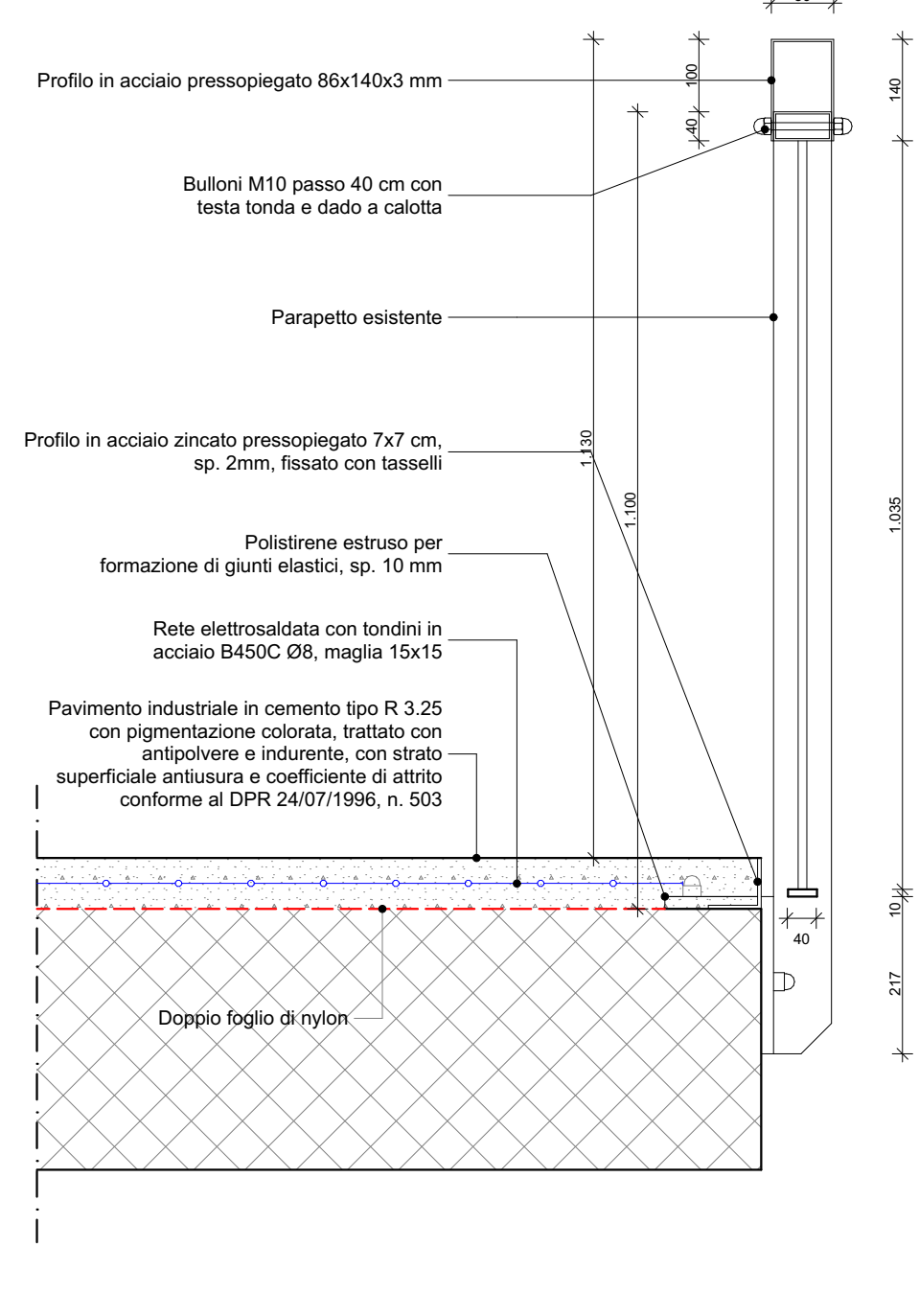
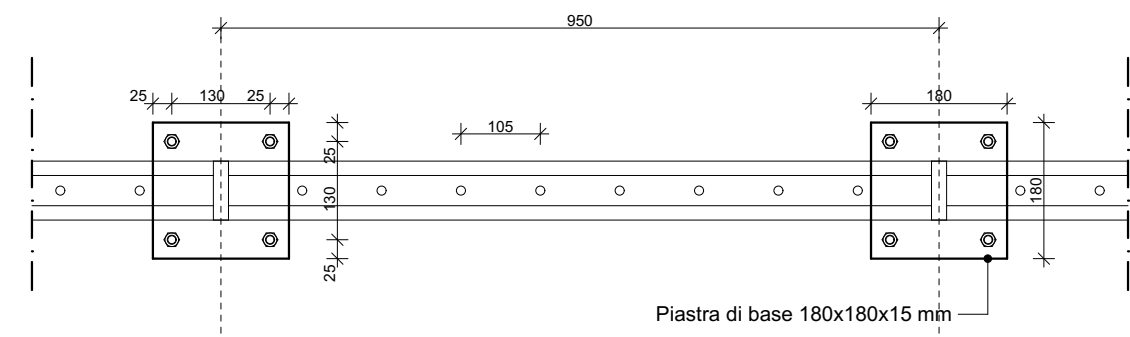


INTERVENTO 5.1
scala 1:10

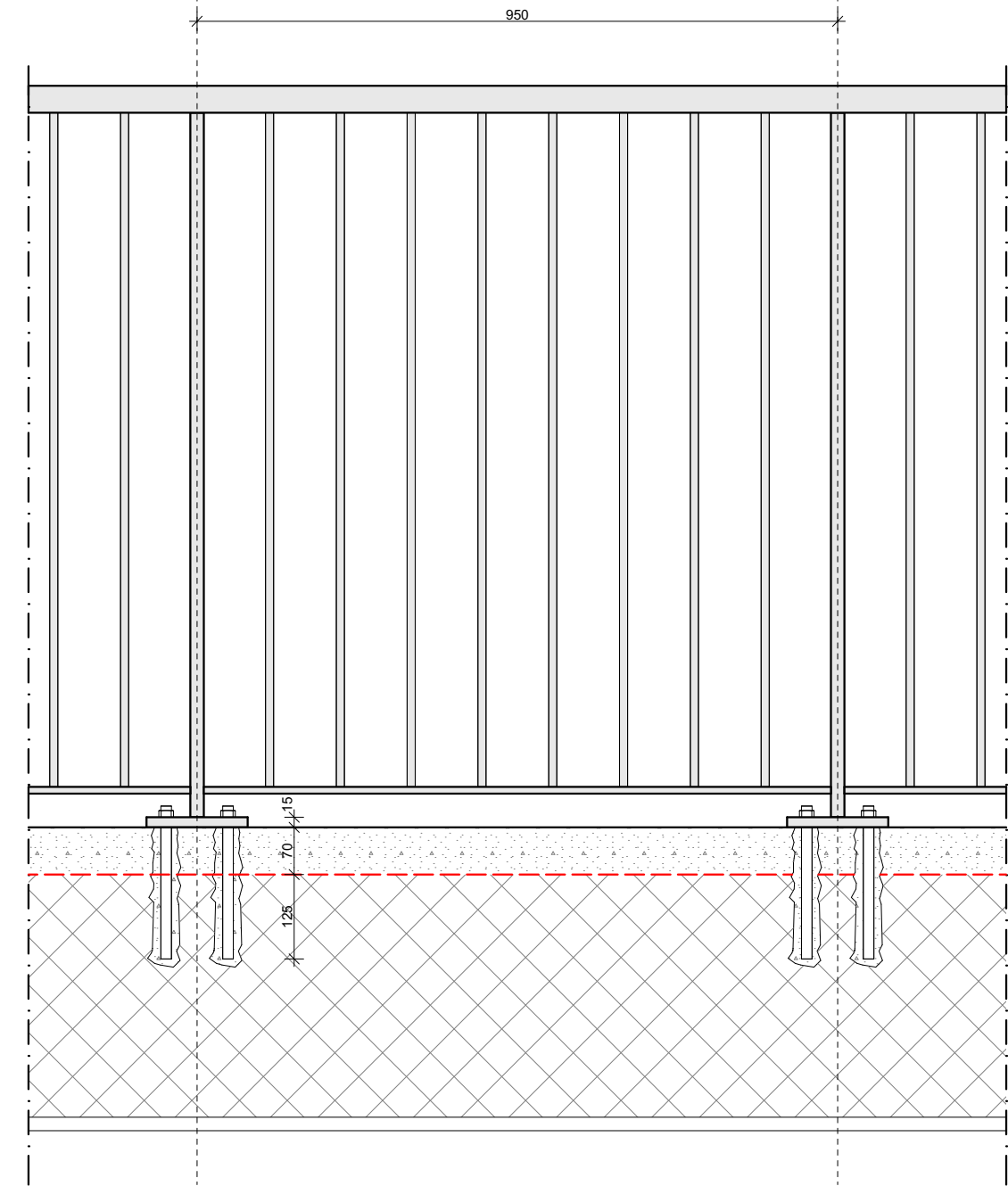


INTERVENTO 5.2
scala 1:10

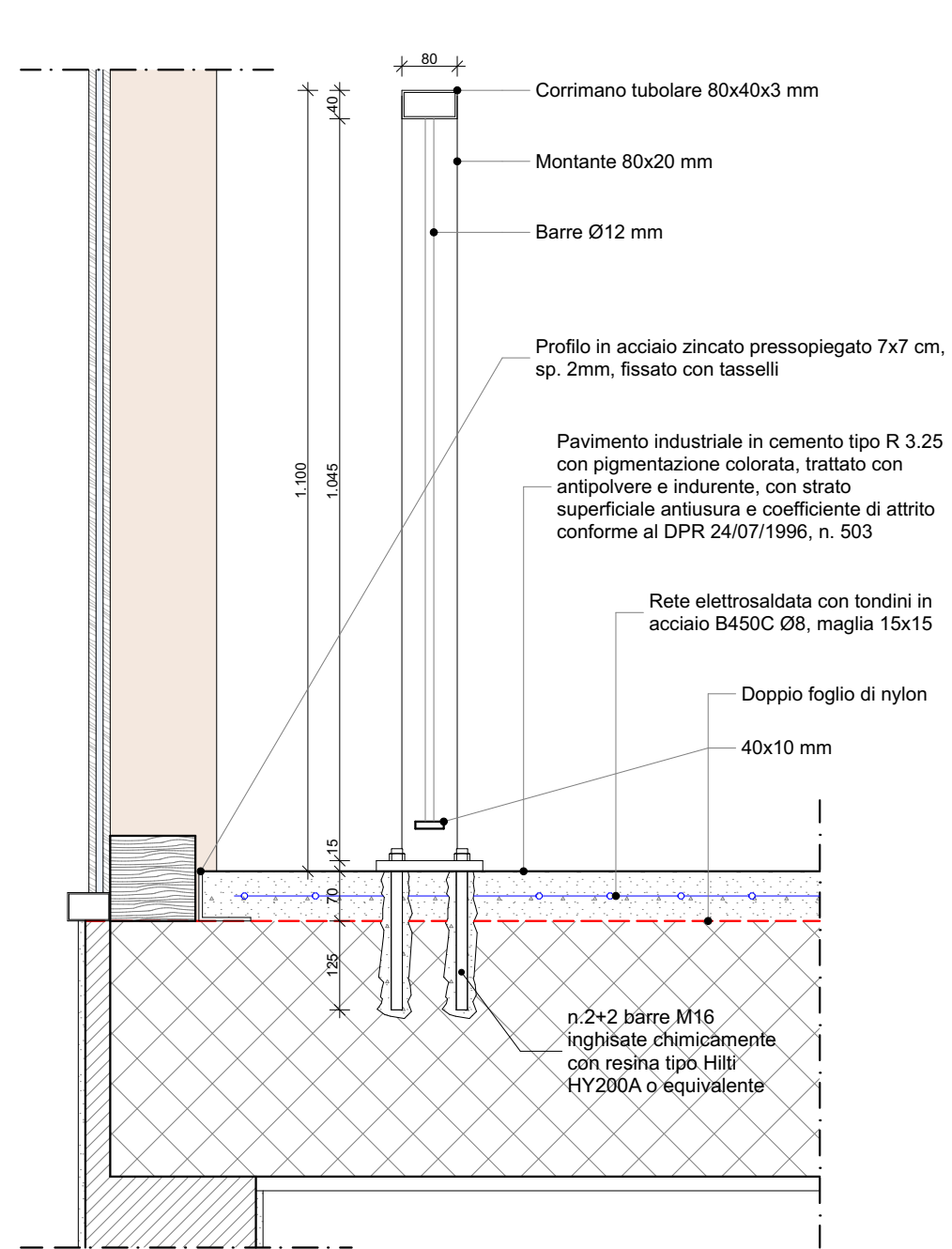
PIANTA



PROSPETTO

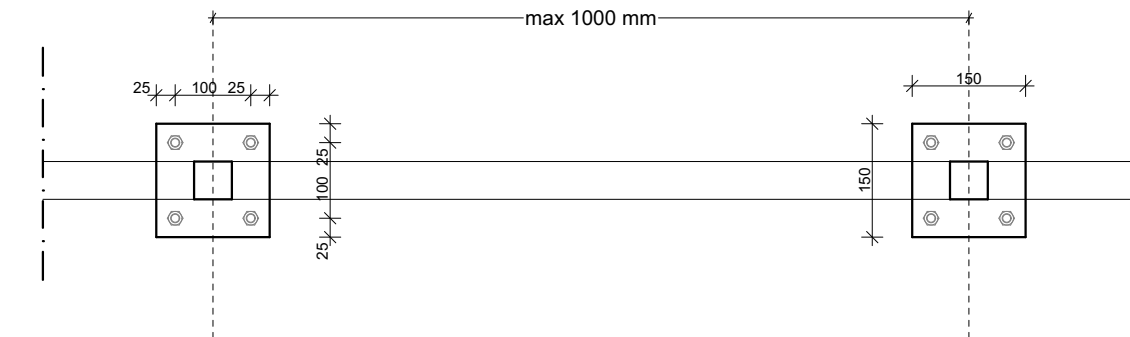


SEZIONE

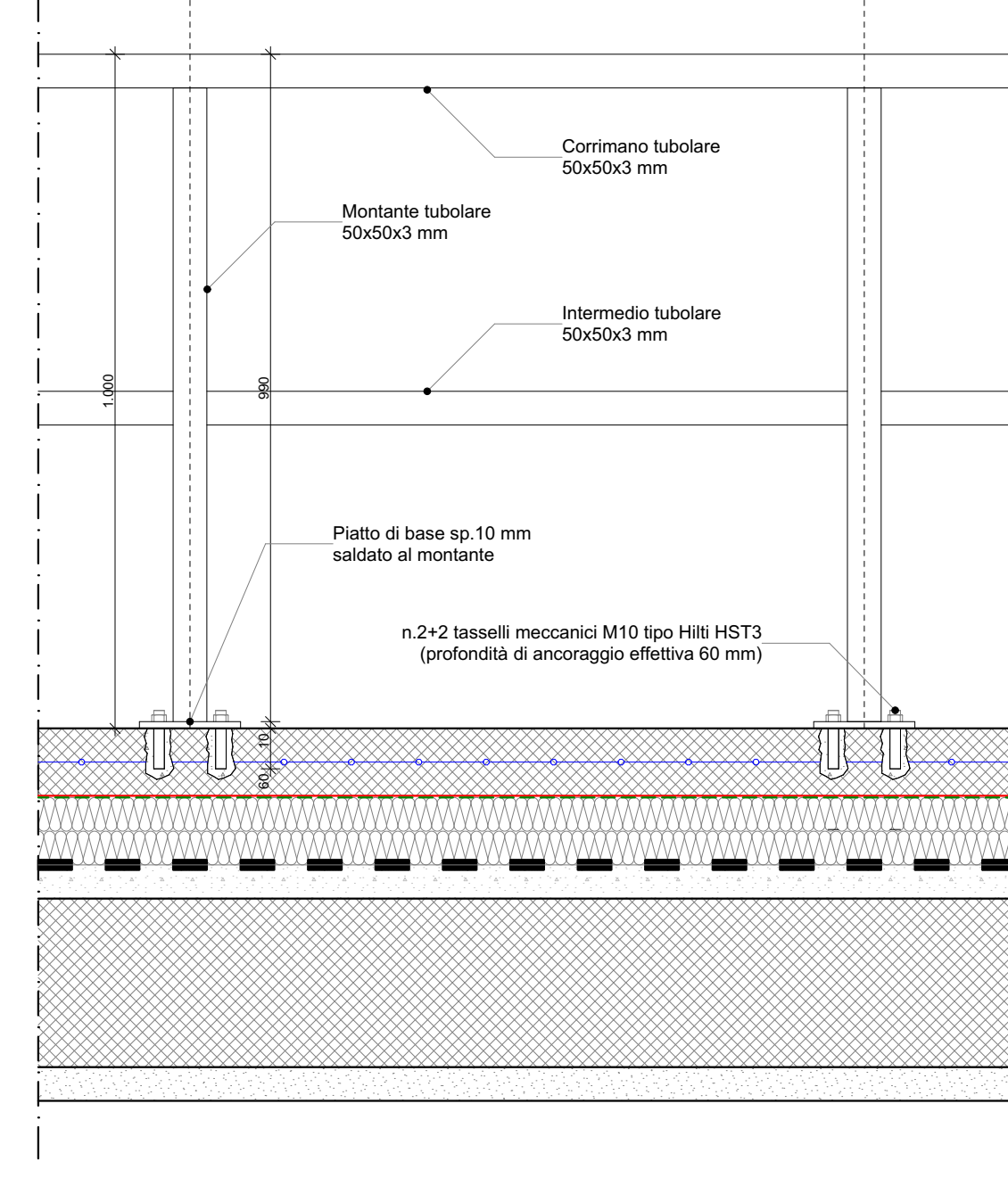


INTERVENTO 5.3
scala 1:10

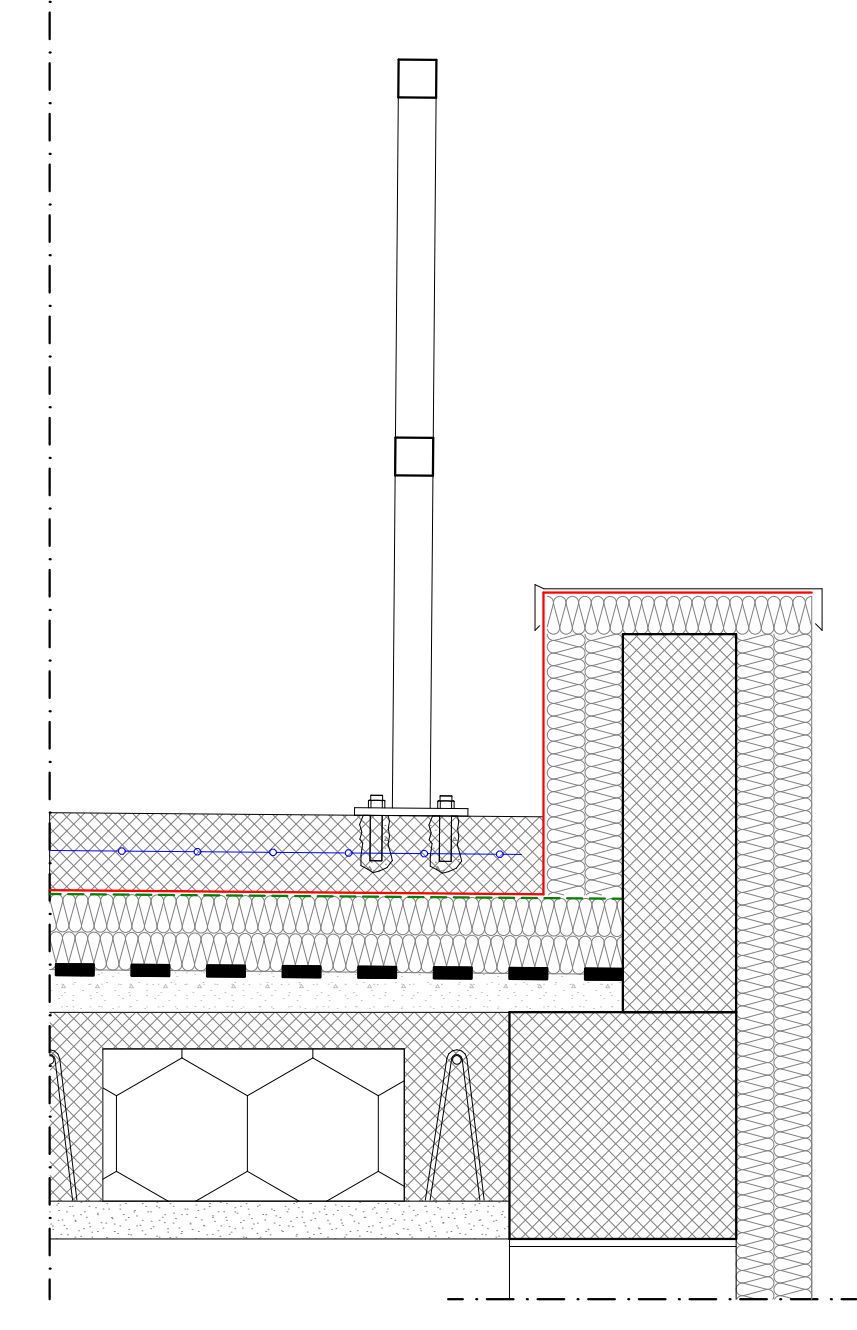
PIANTA



PROSPETTO



SEZIONE



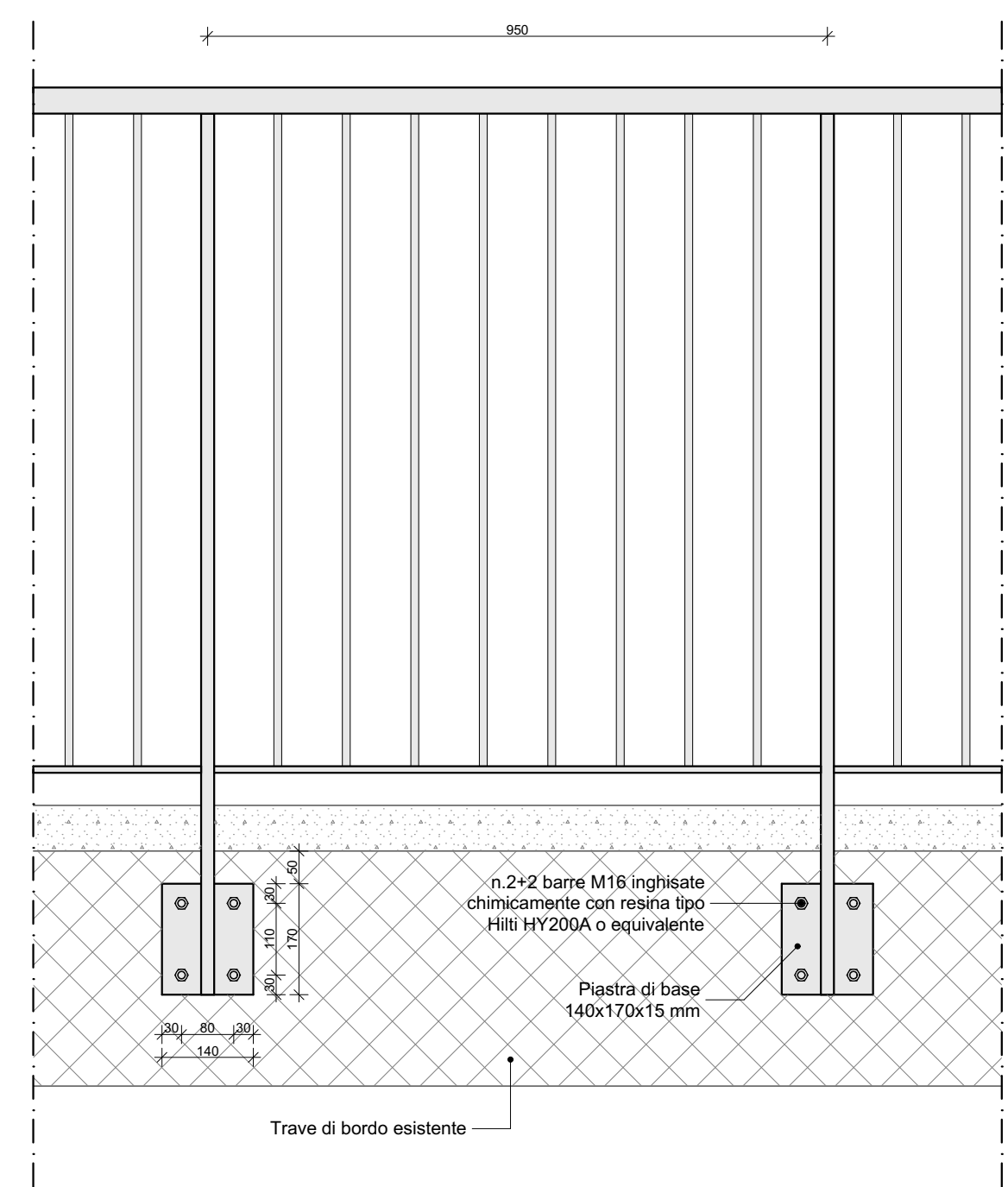
CARATTERISTICHE MATERIALI

- MAGRONE PER SOTTOFONDAZIONI C12/15 Rck > 15 MPa (150 kg/cm³)
- CALCESTRUZZO PER STRUTTURE IN OPERA (SECONDO UNI EN 206/1 - UNI 11104 - NTC 2018)
- AGGREGATI per confezionamento conformi alla UNI EN 12620
- ACQUA con caratteristiche conformi alla UNI EN 1008
- CALCESTRUZZO C25/30 Rck>30 MPa (300 kg/cm³)**
- OPERE IN FONDAZIONE:**
- CLASSE DI ESPOSIZIONE XC2,
- COPRIFERRO NOMINALE 3,5 cm
- (salvo diversamente specificato)
- RAPPORTO A/C = 0,6
- CLASSE DI CONSISTENZA S4
- DIAMETRO MASSIMO AGGREGATI 32 mm
- OPERE IN ELEVAZIONE:**
- CLASSE DI ESPOSIZIONE XC1,
- COPRIFERRO NOMINALE 3,5 cm
- (salvo diversamente specificato)
- RAPPORTO A/C = 0,6
- CLASSE DI CONSISTENZA S4
- DIAMETRO MASSIMO AGGREGATI 16 mm
- IL COPRIFERRO CORRISPONDE AL RICOPRIMENTO NETTO DI CALCESTRUZZO**
- ACCIAIO PER ARMATURE TIPO B450C CONTROLLATO IN STABILIMENTO
- con le seguenti prescrizioni: rottura/snervamento 1,13<= f_{ly}/f_{yk}<=1,37
- ACCIAIO PER CARPENTERIE
- ACCIAIO TIPO S275JR dove non diversamente specificato,
- con le seguenti prescrizioni:
 - rapporto tensione di rottura e snervamento f_{ly}/f_{yk}>1,2 e allungamento a rottura A_s>20%
- BULLONI STRUTTURE PRINCIPALI ad alta resistenza CLASSE 8.8
- dotati di marcatura CE con le seguenti prescrizioni:
 - prevedere serraggio con dado e rondella
 - DADI E FORI IN CONFORMITA' A DM 17.01.2018
- SALDATURE
- A CORDONE D'ANGOLO CON LATO PARI a 0,7 volte lo SPessore MINIMO DA SALDARE
- (dove non diversamente specificato), TESTA A TESTA a completa penetrazione di 1° CLASSE
- (dove non diversamente specificato)
- TRATTAMENTI DELLE SUPERFICI METALLICHE
- STRUTTURE INTERNE: Verniciatura a polvere
- STRUTTURE ESTERNE: Protezione con guaina bituminosa su verniciatura/zincatura;
- STRUTTURE ESTERNE, Zincatura a caldo secondo UNI EN ISO 1461, spessore minimo 70 micron, medio 85 micron;
- RESINA PER INGHISAGGI CHIMICI SU CALCESTRUZZI TIPO HILTI HY 200 A O EQUIVALENTE
- ELEMENTI METALLICI PER USO STRUTTURALE ED IL LORO PRODUTTORE DEVONO ESSERE CERTIFICATI CON MARCATURA CE IN CLASSE DI ESECUZIONE EXC3 SECONDO UNI EN 1090-1 E UNI EN 1090-2

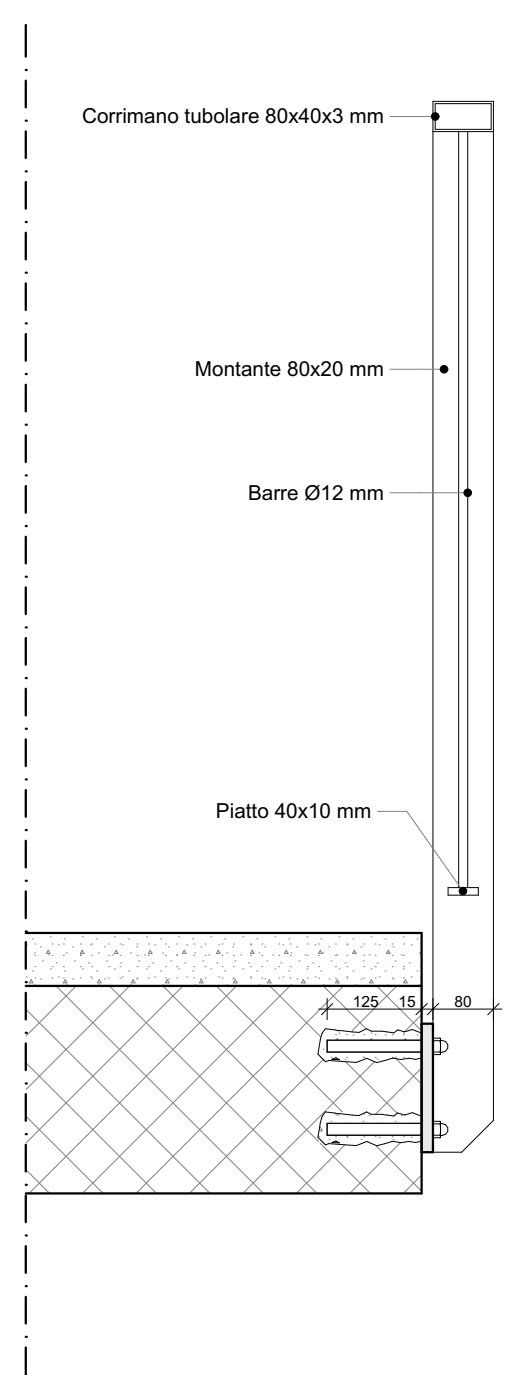
- NOTE**
- LE MISURE, LE QUOTE, LA TIPOLOGIA COSTRUTTIVA DEI MANUFATTI SONO DA VERIFICARE PRIMA DELL'ESECUZIONE DEI LAVORI
 - QUOTATURA STAFFE RIFERITA AL BORDO ESTERNO
 - LA PRESENZA DI IMPIANTI, BACINI E LINEE E' DA VERIFICARE PRIMA DELL'ESECUZIONE DEI LAVORI
 - PREVEDERE N.0 GANCI Ø8/MQ PER FISSAGGIO BARRE VERTICALI SETTI
 - PREDISPORRE E VERIFICARE FORI DI PASSAGGIO IMPIANTI COME DA DISEGNI ARCHITETTONICI ED IMPIANTISTICI
 - SOVRAPPOSIZIONE ARMATURE CORRENTI DI ALMENO 50 DIAMETRI (dove non diversamente specificato)
 - SAGOMATURA DEGLI ESTREMI A SQUADRA DELLE ARMATURE LONGITUDINALI DI ALMENO 20 cm (dove non diversamente specificato)
 - RETE ELETTROSALDATA: SOVRAPPOSIZIONE MINIMA 2 MAGLIE
 - PREVEDERE MESSA A TERRA

INTERVENTO 5.4 (piano)
scala 1:10

PROSPETTO

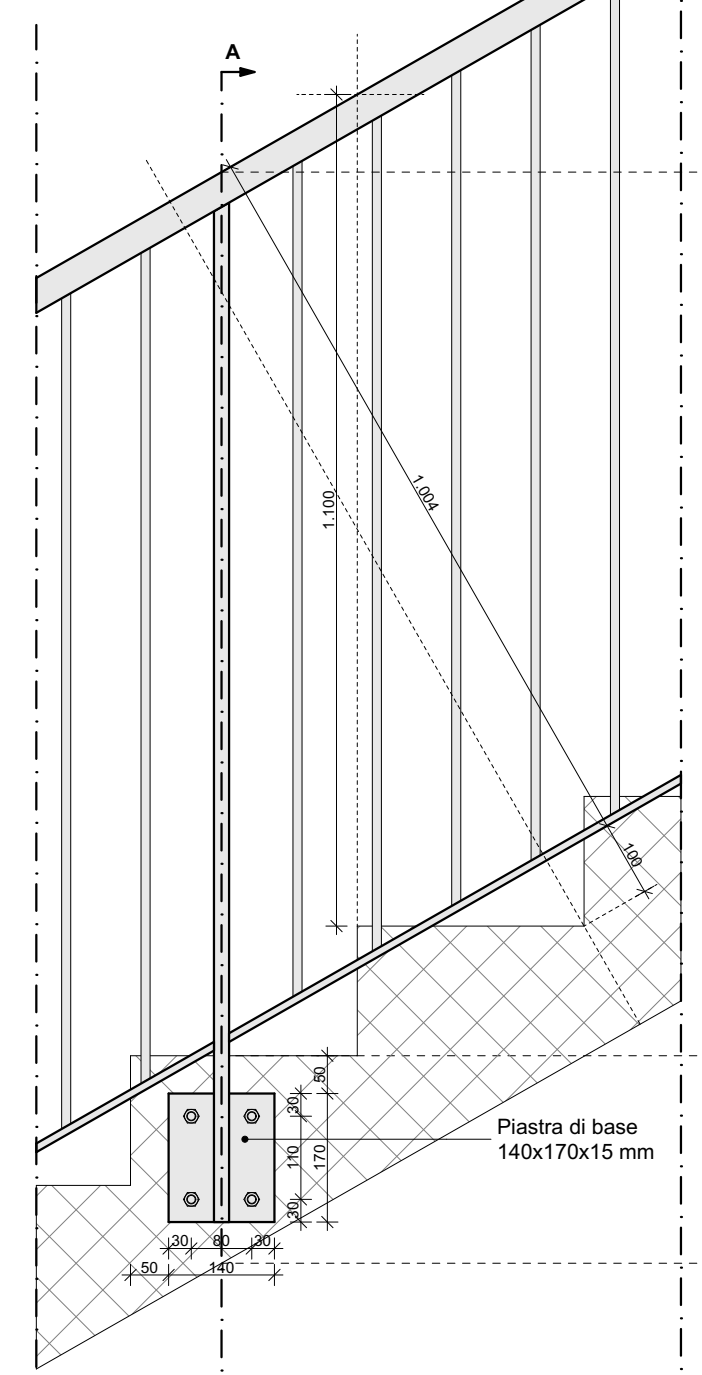


SEZIONE A-A

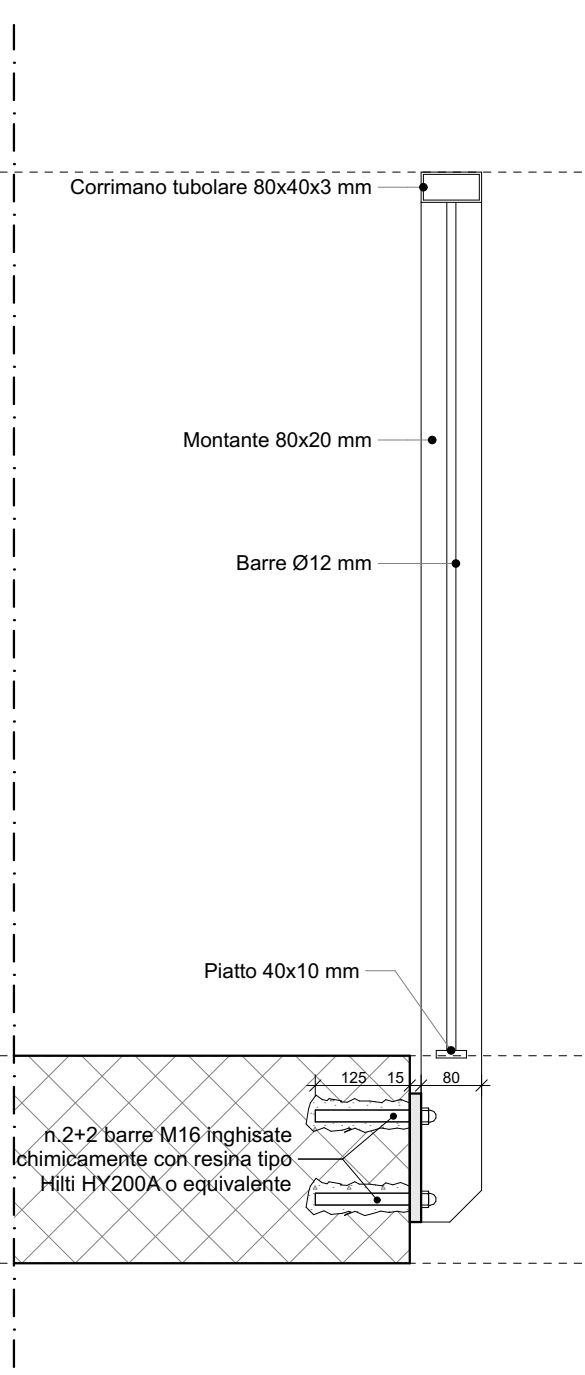


INTERVENTO 5.4 (su scala)
scala 1:10

PROSPETTO

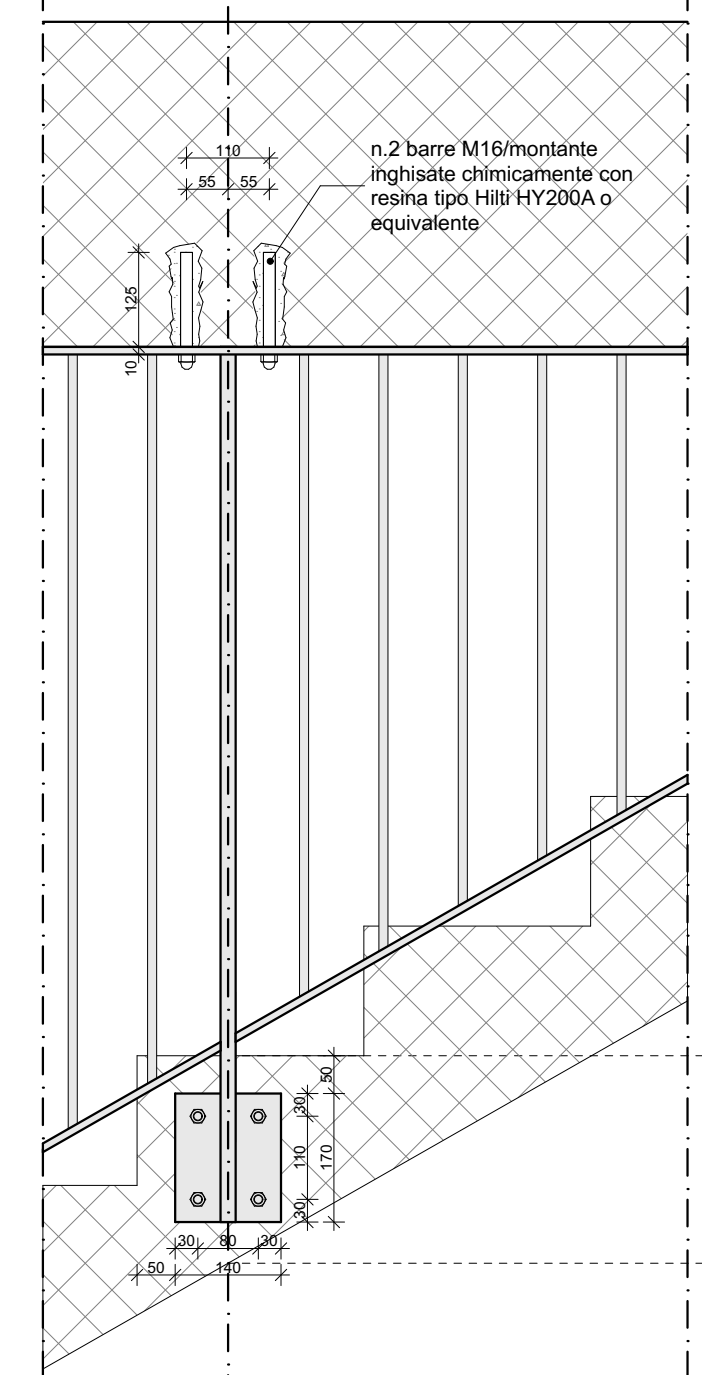


SEZIONE A-A

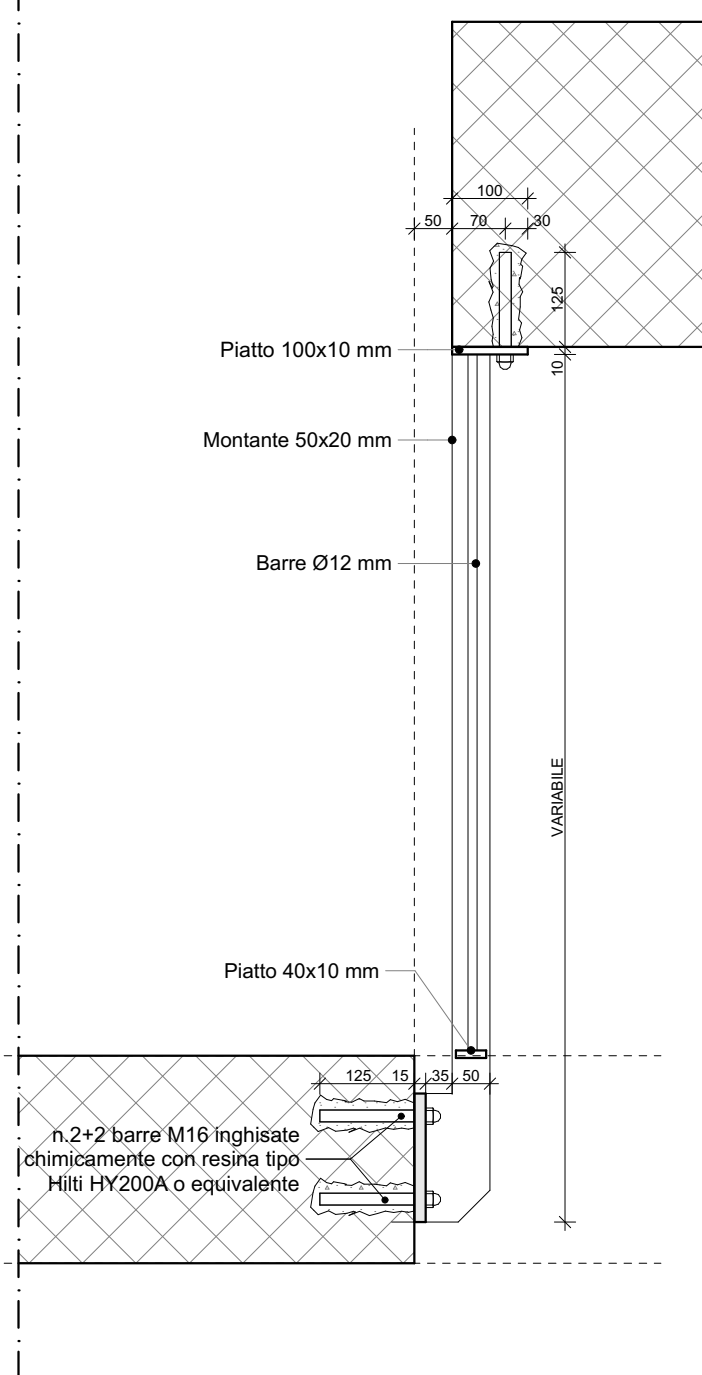


INTERVENTO 5.5
scala 1:10

PROSPETTO



SEZIONE A-A



PIANO NAZIONALE DI RIPRESA E RESILIENZA
Missione 5 Componente 2 Investimento/Subinvestimento 2.1 "Rigenerazione Urbana"

PALAGHIACCIO PLEBISCITO
COMPLETAMENTO DEL PRIMO PIANO
CUP: H97H21000770001
PROGETTO ESECUTIVO

IPT Project srl Sede legale, Direzione e Uffici: via Uruguay, 20 - 35127 Padova - Tel. 049-870.16.16 - Email info@iptproject.it - www.iptproject.it		IPT PROJECT DNV-GL	
Commissa:	2200.22	File:	002.1
Revisione:	Data:	Descrizione:	Redazione:
0	28/10/2022	Emissione	D. Francescato/A. Pasqualini
1	06/12/2022	Aggiornamento	D. Francescato/A. Pasqualini
Verifica:	D. Ferro	Approvazione:	D. Ferro

CODICE OPERA	NUMERO ELABORATO
LLPP EDP 2021/103	APPR_44_S.05
DESCRIZIONE ELABORATO	SCALA
INTERVENTO 5 - PARAPETTI	1:10, 1:50
IL PROGETTISTA	IL RESPONSABILE UNICO DEL PROCEDIMENTO
Ing. Davide Ferro	Arch. Diego Giacom
	IL CAPO SETTORE LL. PP.
	Ing. Matteo Banfi