

PRESCRIZIONI SUI MATERIALI (ove non diversamente specificato)

TUTTE LE MISURE E LE QUOTE DEL PRESENTE ELABORATO DEVONO ESSERE PREVENTIVAMENTE VERIFICATE IN SITO DALL'IMPRESA PRIMA DELL'ORDINE DEI MATERIALI. IN RISPONDEREA AI DISEGNI ARCHITETTONICI E CONTROLLANDO EVENTUALI INTERFERENZE CON ELEMENTI IMPIANTISTICI E/O NON STRUTTURALI. OGNI DIFFORMITÀ RICONTRATA DEVE ESSERE TEMPESTIVAMENTE COMUNICATA ALLA DIREZIONE LAVORI

TUTTI GLI INTERVENTI INERENTI ALLE MURATURE, QUALI RICOSTRUZIONI, SCUCI-CUCI, STILATURE ECC., DOVRANNO ESSERE ESEGUITE CON PARTICOLARE ACCURATEZZA TENENDO CONTO CHE LE STESSE RIMARRANNO A VISTA.

MURATURE ESISTENTI: MALTE E MATTONI

- **malta per allietamento, scuci-cuci, stilatura (salvo diversa indicazione)**: malta M5 (UNI EN 998-2) a base di calce idraulica naturale NHL 3.5 (tipo Korralini SIOCALCE MURATURA o equiva.), per zone murature particolarmente sollecitate potrà essere richiesto l'impiego di malta M10 o superiore.
- **malta per stilature armate e per allietamento/scuci-cuci/stilatura in zone critiche**: malta a base di calce idraulica naturale NHL 3.5/5 M10 secondo

- **malta per iniezioni**: malta a base di calce idraulica naturale NHL 3.5/5 secondo EN 459-1, classificata M10 secondo UNI EN 998-2 (tipo BASF Mastmixer 222 - Abata Iniezione o equivalente).
- **mattoni per scuci-cuci e ricostruzioni**: Tutti i materiali dovranno essere preventivamente autorizzati dalla D.L., anche sulla base di campionature.

STRUTTURE IN ACCIAIO INOSSIDABILE

Acciaio per barre ed ancoraggi: inox A2 (o A4) classe di resistenza C70 secondo UNI 7322 parte 8;
Acciaio per piastre e capocchie: inox AISI 304L o 316L, idoneo all'uso strutturale e conforme alla UNI EN 10088;
Acciaio per legature inserite nei giunti e per armature: inox AISI 304 o 316 ad aderenza migliorata qualificato B450C;
Bulloni: acciaio inox A2 (o A4) classe di resistenza C70 secondo UNI 7322 parte 8;
Inghisaggi: Acciaio Inox A2 (o A4) classe di resistenza C50 secondo UNI 7322 parte 8;
Saldature a completa penetrazione di prima classe, eseguita da tecnici saldatori muniti di patentino per acciaio inox. Dovrà essere assicurato il perfetto contatto tra piastre di appoggio e muratura mediante interposizione di lamine di piombo, malta a ritiro compensato o altra tecnica ritenuta idonea dalla D.L.

ACCIAIO PER CARPENTERIA

- CLASSE S355 JO (Fe510 C) conforme a D.M. 17/01/2018
- CARICO DI SHERVANEVITO $f_{yk} > 355 \text{ MPa}$
- CARICO A ROTTURA $f_{tk} > 510 \text{ MPa}$
- RESILIENZA KV MINIMA per spessori fino a 100 mm 27J a 0°C per acciaio JO
- CLASSE DI ESECUZIONE EXC2 secondo EN1090
- TRATTAMENTI PROTETTIVI (se non diversam. specificato) ZINCATURA A CALDO SECONDO UNI EN ISO 1461 E VERNICIATURA

BULLONERIA

classe 8.8 conforme a D.M. 17/01/2018 e EN1090-2
classe 8 conforme a D.M. 17/01/2018 e EN1090-2
- DADI
- RIVESTIMENTO IN Fe/Zn 12 e 1A (UNI EN ISO 4042)
- LUNGHEZZA TRATTO NON FILETTATO DEL GAMBO DELLA VITE MAGGIORE DELLE PARTI DA SERRARE
- IN ASSENZA DI SPECIFICA INDICAZIONE USARE LE ROSETTE DA ANBRO I LATI
GIUNZIONI AD ATTRITTO: SERRAGGIO secondo EN1090-2, D.M. 17/01/2018 e Circ. Min. Infr. e Trasp. n°617/2009 tabelle C.4.2.XX e C.4.2.XXI
GIUNZIONI NON AD ATTRITTO: SERRAGGIO secondo EN1090-2, D.M. 17/01/2018 e Circ. Min. Infr. e Trasp. n°617/2009 tabelle C.4.2.XX e C.4.2.XXI con fattore K=0.10 (buloni di classe 8.8 e 10.9)
- In caso di ancoraggio delle opere di carpenteria metallica alla muratura esistente con elementi in acciaio inox, interporre rondella isolante.

SALDATURE

Se non diversamente specificato, tutte le saldature si intendono continue, a completa penetrazione, di prima classe e di livello C secondo UNI EN ISO 5817. ELETTRODI: conformi alla UNI 2950, con caratteristiche equivalenti o migliori delle corrispondenti caratteristiche delle parti collegate.

LEGNAME STRUTTURALE

LEGGIO MASSICCIO DI CONIFERE: CLASSE C24 conforme a UNI EN 338
Le travi, i tavoli ed in generale tutto il legname fornito dovranno essere: squadrato fuori cuore se di sezione ridotta (16x20 cm o inferiore), umidità media non superiore a 15%, prive di lesioni varie (retti da gelo; cipollature), smussa non superiori ad 1/8, diametro dei nodi singoli non superiori a 50 mm o ad 1/5 della dimensione efficace del lato della trave su cui compiono, inclinazione della fibratura max 7% in sezione radiale e 10% in sezione tangenziale, assenza di fessurazioni radiali da ritiro passanti.
Per protesse ed incastri dovrà essere utilizzato legno della stessa essenza dell'esistente avente lo stesso tenore di umidità ($\pm 4\%$)
Tutto il legname dovrà essere fornito già protetto con trattamento a caldo e antiruggine.

Tutte le forniture di legno strutturale devono essere accompagnate dalla documentazione prevista al p.to 11.7.10.1.2 del D.M. 17/01/2018

ANCORAGGI CHIMICI

RESINA EPOSSIDICA TIXOTROPICA BICOMPONENTE TIPO HILTI HIT-RE 500V3 O EQUIVALENTE, PER INGHISAGGI SU STRUTTURE IN C.A. E LEGNO
RESINA IBRIDA AD ALTE PRESTAZIONI TIPO HILTI HIT-HY270 O EQUIVALENTE, PER INGHISAGGI SU STRUTTURE IN MURATURA



COMUNE DI PADOVA

Settore Lavori Pubblici

ELENCO ANNUALE ANNO 2021

**PROGETTO ESECUTIVO
RESTAURO DELLA TORRE DEGLI ANZIANI**

IMPORTO COMPLESSIVO: Euro 1.500.000,00

N.Progetto: 2021/046	CUP: H95F21001460005
APPR_51_Palazzo Anziani - scala e nuovo solaio - nodi	EDP_2021/046
APRILE 2022	

Progettisti PROGETTO ARCHITETTONICO Arch. Gianni Tommasi PROGETTO STRUTTURALE Ing. Carlo Bettio	RUP Arch. Domenico Lo Bosco	Capo Settore Ing. Emanuele Nichele
--	---------------------------------------	--

